文章编号:1006-9941(2023)02-0130-12

TNBA/TNAZ 最低共熔物的制备及性能

于志宏1,饶文军2,宋小兰1,寇 勇3,王 毅4,安崇伟1

(1. 中北大学环境与安全工程学院,山西太原 030051; 2. 江西新余国科科技股份有限公司,江西新余 338034; 3. 南京理工 大学化学与化工学院,江苏南京 210094; 4. 中北大学材料科学与工程学院,山西太原 030051)

摘 要:采用静电喷雾方法制备了 2,4,6-三硝基-3-溴苯甲醚(TNBA)与 1,3,3-三硝基氮杂环丁烷(TNAZ)不同质量比的低共熔物。根据低共熔物的差示扫描量热(DSC)曲线绘制了二元温度-组成(*T-X*)、熔融焓-组成(*H-X*)相图,从而得到最低共熔物的质量比。采用扫描电镜(SEM)、能量色散光谱(EDS)、高效液相色谱(HPLC)、X射线粉末衍射(XRD)、红外光谱(IR)、X射线光电子能谱(XPS)、DSC和热重-质谱联用(TG-MS)等方法对最低共熔物形貌、组分含量、元素分布、晶体结构和热分解性质进行了研究,并对最低共熔物的机械感度、热感度和爆轰性能进行了测试和理论计算。结果表明:TNBA/TNAZ最低共熔物的最佳质量比为60.95:39.05;其微观形貌无尖锐棱角,组分比例与静电喷雾前一致,表面元素分布均匀,晶体结构与原料基本一致;最低共熔温度为350.18 K,相比原料TNBA、TNAZ降低了 22.72 K和 24.82 K;热分解反应速率常数为0.33 s⁻¹,活化焓为60.10 kJ·mol⁻¹,活化能为64.44 kJ·mol⁻¹,活化吉布斯自由能为135.21 kJ·mol⁻¹,活化熵为-143.78 J·(mol·K)⁻¹;最低共熔物的撞击感度(*H*₅₀)为42 cm,摩擦感度(*FS*)为 20%,5 s爆发点温度为558 K;爆轰性能(氧平衡-34.83%,爆热 5101.78 kJ·kg⁻¹,爆速 7598.37 m·s⁻¹)介于原料TNBA与TNAZ之间,理论爆轰产物主要为N₂、C(d)、CO、CO₂及H₂O。

关键词:静电喷雾;低共熔炸药;TNBA;TNAZ;二元相图;爆轰性能
 中图分类号:TJ55
 文献标志码:A

DOI:10.11943/CJEM2022059

0 引言

熔铸炸药具有工艺简单、生产成本低等优点,是目前应用最广泛的混合炸药。以TNT为载体的熔铸炸 药曾占军用混合炸药的90%以上^[1]。由于以TNT作 为熔铸载体的传统不敏感熔铸炸药存在有毒、安全性 能差、爆轰性能不理想以及装药存在易渗油、发脆、有 缩孔等问题已不能满足现代不敏感弹药(IM)的要 求^[2-6]。因此,寻找替代TNT的液相熔铸载体的问题 亟需解决。含能低共熔物是TNT替代物研究的方向 之一,由于其可调节熔铸炸药的熔铸温度和能量水平, 在熔铸炸药应用方面具有广阔前景。

收稿日期: 2022-03-18;修回日期: 2022-05-09
网络出版日期: 2022-07-04
基金项目:武器装备预研基金(No.6140656020201)。
作者简介:于志宏(1997-),男,硕士研究生,主要从事低共熔含能
材料制备研究。e-mail: hong9718@163.com
通信联系人:宋小兰(1977-),女,副教授,主要从事火炸药微纳米
化研究。e-mail: songxiaolan00@126.com
引用本文: 于志宏,饶文军,宋小兰,等.TNBA/TNAZ最低共熔物的制备及性能[]].

2,4,6-三硝基-3-溴苯甲醚(TNBA)是一种能量性 能优良的载体炸药,密度为1.948 g·cm⁻³,爆速为 6571 m·s⁻¹, 爆压为 23.98 GPa, 蒸汽压远比 TNT 低^[7], 在生产应用过程中其毒性要远小于 TNT。由于 TNBA 比TNT钝感且能量水平高于DNAN(2,4-二硝基苯甲 醚),生产成本相对较低、绿色环保,被美国 BAE systems公司列入 GrIMEx项目和 IRAD 项目,成为替代 TNT的熔铸炸药载体之一^[8]。2018年美国霍尔斯顿 陆军弹药厂(HSAAP)对外报道了 TNBA 基熔铸炸药 的评估结果^[9],结果表明TNBA基熔铸炸药比现有的 DNAN基IM炸药(IMX-104/PAX-48)性能更优。刘巧 娥^[10]对 TNBA 的合成方法和结构进行研究,并对 TNBA基熔铸炸药的爆轰性能进行预估,发现TNBA 可经过一步硝化得到,纯度和产率均达到95%以上, TNBA基熔铸炸药的能量水平可与TNT基熔铸炸药相 当。由于炸药铸装和成型工艺要求单质炸药的连续相 熔点在 80~90 ℃为佳^[11], 而 TNBA 熔点为 97 ℃不能 很好满足上述要求,而将TNBA制备成含能低共熔物

引用本文:于志宏,饶文军,宋小兰,等.TNBA/TNAZ最低共熔物的制备及性能[J].含能材料,2023,31(2):130-141. YU Zhi-hong, RAO Wen-jun, SONG Xiao-lan, et al. Preparation and Properties of TNBA/TNAZ Lowest Eutectic Mixture[J]. *Chinese Journal of Energetic Materials* (Hanneng Cailiao),2023,31(2):130-141.

Chinese Journal of Energetic Materials, Vol.31, No.2, 2023 (130-141)

是解决此问题的有效方法。1,3,3-三硝基氮杂环丁烷 (TNAZ)是一种性能优越的四元氮杂环结构的含能化 合物,它的熔点为101~103 ℃,热稳定性良好,可与多 种含能材料形成低共熔物,相容性良好^[12-13]。寇勇 等^[5]将TNAZ与DNAN制备成最低共熔物,发现二者 在形成最低共熔物时熔点降低,具有最佳的机械感度 和爆轰性能。Song^[14]等将TNAZ与1-甲基-3,4,5-三 硝基吡唑(MTNP)制备成最低共熔物,发现TNAZ可一 定程度上提高MTNP的爆轰性能。将TNAZ与TNBA 制备成最低共熔物可有效降低载体炸药的熔点,提高 铸装可行性,并且TNAZ可提高TNBA的能量性能,使 TNBA/TNAZ最低共熔物满足高能钝感的要求。

静电喷雾方法[15-17]是通过库仑力作用,将溶液分 散成带电荷的像雾一样的小液滴,小液滴与空气接触 时,溶剂挥发,获得高过饱和度可缩短晶体生长过程, 有利于形成超细晶体微粒。电荷间同性相斥提高了雾 滴分布均匀性,保证了晶体微粒的粒度分布均匀性。 传统的制备含能低共熔物的熔融法[18]需将载体炸药 加热,存在安全隐患。通过静电喷雾技术制备的含能 低共熔物过程可避免加热过程而且制备的含能微粒粒 径更均匀。本研究为探究 TNBA/TNAZ 最低共熔物的 相关性质,采用静电喷雾方法制备了质量比为1:0、 9:1、8:2、7:3、6:4、5:5、4:6、3:7、2:8、1:9、0:1的 TNBA/TNAZ低共熔物,根据低共熔物的DSC曲线绘 制了 T-X 相图与 H-X 相图,确定了 TNBA/TNAZ 最低 共熔物的质量比,并采用扫描电镜(SEM)、能量色散光 谱(EDS)、X射线粉末衍射(XRD)、红外光谱(IR)、X射 线光电子能谱(XPS)、DSC、热重-质谱联用(TG-MS)、 炸药试验方法[19]和理论计算等方法对最低共熔物的 形貌、组分、结构、热分解性能、机械感度、热感度以及 爆轰性能进行研究。

1 实验部分

1.1 试剂与仪器

TNBA(纯度 98%),实验室自制;TNAZ(纯度 98%),西安近代化学研究所;丙酮,市售分析纯;甲醇, 市售色谱纯;市售去离子水。

差示扫描量热仪(DSC),DSC-60,日本岛津公司; 扫描电子显微镜(SEM),捷克TESCAN MIRA LMS,泰 思肯(中国)有限公司;能量色散光谱仪(EDS), Xplore,英国牛津仪器公司;高效液相色谱仪,U3000, 赛默飞世尔科技公司;X射线衍射仪(XRD),Empyrean,荷兰帕纳科公司;红外光谱仪(IR),Nicolet iS20, 赛默飞世尔科技公司;X射线光电子能谱仪(XPS),ES-CALAB 250 XI,赛默飞世尔科技公司;热重-质谱联用 仪(TG-MS),STA 499 F3-QMS 403 C,德国耐驰仪器 公司;爆发点测试仪,ETT-V-2,四川致研科技有限公 司;撞击感度仪,WL-1,陕西应用物理化学研究所;摩 擦感度仪,WM-1,陕西应用物理化学研究所。

1.2 TNBA/TNAZ低共熔物的制备

按照质量比 0:1、1:9、2:8、3:7、4:6、5:5、6:4、 7:3、8:2、9:1、1:0称取 11 组 TNBA 与 TNAZ 的混合物,每组总质量 2g,分别命名为 1*~11*。用研钵混合均匀后分别溶解在丙酮(10.15 mL)溶剂中形成质量分数为 20% 的溶液。在电压 14 kV、接收距离 12 cm、进样速率 5 mL·h⁻¹、喷头内径 0.58 mm 的条件下进行静电喷雾实验,干燥后得到 11 组 TNBA/TNAZ 低共熔物。采用差示扫描量热法(DSC)对 11 组 TNBA/TNAZ 低共熔物进行测试,根据测试结果绘制 *T-X* 相图与*H-X* 相图,通过相图计算得出 TNBA/TNAZ 最低共熔物的质量比,依据此质量比进行最低共熔物的静电喷雾制备。图 1 为制备过程示意图。



图1 静电喷雾过程示意图

Fig.1 Schematic diagram of electrostatic spray method

1.3 性能测试

采用扫描电镜(SEM)和能量色散光谱(EDS)对 TNBA/TNAZ最低共熔物的形貌和元素分布进行表 征;采用高效液相色谱(HPLC)分析最低共熔物的组分含 量,色谱柱:Hypersil Gold C18(250 mm×4.6 mm, 5 µm),柱温:30℃,进样量:10 µL,流速:1 mL·min⁻¹,紫 外检测器:波长 230 nm,流动相:甲醇/水=1/1(V/V); 采用X射线粉末衍射(XRD)分析了最低共熔物的元素 和结构,扫描角度为 5~90°,扫描速度为 5°·min⁻¹;采 用X射线光电子能谱(XPS)以及红外光谱(IR)对最低 共熔物的结构进行分析;采用差示扫描量热法(DSC)对 最低共熔物的热分解性能进行分析,样品为 5 mg,升温 速率为 5、10、15、20 K·min⁻¹;采用热重质谱法(TG-MS) 对最低共熔物的热分解性能进行分析,样品为 5 mg,升 温速率为10 K·min⁻¹;按照标准GJB722A-97^[19]对 TNBA、TNAZ及TNBA/TNAZ最低共熔物的热感度、 撞击感度及摩擦感度进行测试,撞击感度选用5 kg落 锤,摩擦感度摆角为90°,表压为3.92 MPa;采用 EXPLO-5^[20]软件对最低共熔物的爆轰性能及爆轰产 物进行理论计算。

结果与讨论 2

2.1 TNBA/TNAZ二元体系相图

对不同质量比的 TNBA/TNAZ 共熔物进行 DSC 测 试,升温速率为10 K·min⁻¹,样品质量为5 mg。测试 结果如图2所示,特征数据列于表1。

对比不同质量比的 TNBA/TNAZ 共熔物的 DSC 曲 线发现:纯物质所具有的单一吸收峰是其熔化峰,混合 物具有2组吸收峰,其次吸收峰逐渐在组份质量比 6:4时合并成单独吸收峰。在2个吸收峰中,低温处

表1 不同质量比TNBA/TNAZ体系的DSC曲线特征参数

 Table 1
 DSC characteristic parameters of TNBA/TNAZ mixed systems with different mass ratios

samples	TNBA/TNAZ		τ / γ	T/V	TIIV	A / / 1. a ⁻¹	A / / / h. a ⁻¹
	mass ratio	molar ratio	Г _{ец} / К	Г_ / К	IL / K	ΔH_{eu} / J·g	ΔΠ/)·g
1	0:1	0:100.00	374.4	374.4	-	135.00	135.00
2	1:9	6.21:93.79	347.3	370.1	293.8	17.40	130.29
3	2:8	12.97:87.03	349.8	366.8	311.0	37.90	129.53
4	3:7	20.35:79.65	349.6	363.2	322.5	57.89	126.95
5	4:6	28.44:71.56	349.5	357.4	331.6	77.80	124.35
6	5:5	37.35:62.65	347.6	353.6	339.5	98.10	121.56
7	6:4	47.21:52.79	348.8	348.4	346.5	118.50	118.70
8	7:3	58.18:41.82	347.9	353.5	353.1	93.68	115.96
9	8:2	70.46:29.54	349.0	357.0	359.3	56.10	112.08
10	9:1	84.29:15.71	348.3	362.7	365.3	27.50	110.36
11	1:0	100.00:0	373.8	373.8	371.2	107.00	107.00

Note: T_{eq} is low eutectic mixture melting point; T_{L} is liquefaction temperature; ΔH_{eq} is low eutectic mixture melting enthalpy; ΔH is total melt enthalpy of the system.

含能材料

TNBA/TNAZ二元体系的液化温度与组分含量的 关系如式(1)所示[21-23]:

$$\ln X_{i} = \frac{\Delta H_{ij}}{R} \left(\frac{1}{T_{i}^{0}} - \frac{1}{T_{i}} \right)$$
(1)

其中,X,是组分i的摩尔分数,%;T^o纯组分i的熔点,K; T_i 是组分 i在二元体系中的液化温度, K; ΔH_i 为组分 i在另一组分 j存在下的熔融焓, J·mol⁻¹; R是摩尔气体 常数。

根据不同组成的液化温度 (T_i) 建立二元 T-X相图, 如图 3a 所示,同时按照式(1)对液化温度作 ln X~1/T的

线性回归,其中以TNAZ回归得到的关系式为: $\ln X_{\rm z} = 15.155$ 3915 85/T R = 0.9999 (\mathbf{a})

$$15.155 - 3915.85/I_{L}K = 0.99999 \tag{2}$$

按式(2)计算不同组成时的液化温度(T,')列于表1。 当式中T.取表1中体系的平均低共熔温度348.6 K时, 二元体系最低共熔物中TNAZ的摩尔分数为50.5%, 最低共熔物 TNBA/TNAZ 的质量比为 62.2:37.8。

二元低共熔物的熔融焓(ΔH , J·mol⁻¹)可以由(3) 式表示[17-19]:

$$\Delta H = \sum x_i^0 \cdot H_i^0 \ (i = 1, 2) \tag{3}$$

式中, x_i° 为最低共熔物组元*i*的摩尔分数,%; ΔH_i° 为组



图 2 不同质量比 TNBA/TNAZ 体系的 DSC 曲线

Fig.2 DSC curves of TNBA/TNAZ mixed systems with different mass ratios

吸收峰为低共熔物的熔化峰,高温处吸收峰为剩余组 分的液化峰。由表1知,TNBA/TNAZ共熔物的低共熔 温度在 347.3~349.8 K之间变化,平均低共熔温度为 348.6 K; TNBA/TNAZ 共熔物的熔融焓随着组分 TNBA的增加呈先增大后减小的趋势,在质量比6:4 时具有最大值。





Fig.3 T-X and H-X phase diagrams of TNBA/TNAZ binary system

元*i*的熔融焓,J·mol⁻¹。

利用表 1 不同组成时的熔融焓建立 H-X图,即 图 3b,线性回归方程为:

 $\Delta H_1 = -0.3 + 2.589 x_{\rm B} \qquad R = 0.9905 \qquad (4)$ $\Delta H_2 = 228.7 - 2.299 x_{\rm B} \qquad R = 0.9988 \qquad (5)$ $\Delta H_3 = 132.6 - 0.273 x_{\rm B} \qquad R = 0.9905 \qquad (6)$

当 $\Delta H_1 = \Delta H_2$ 时, TNBA 的摩尔分数为 46.9%, 当 $\Delta H_1 = \Delta H_3$ 时, TNBA 的摩尔分数为 46.6%, 当 $\Delta H_2 =$ ΔH_3 时, TNBA 的摩尔分数为 47.3%, 则通过式(4)~ (6)计算可以得到二元体系最低共熔物中 TNBA 的摩



尔分数为46.9%,最低共熔物TNBA/TNAZ的质量比为59.7:40.3。通过对*H-X*相图和*T-X*相图的比较,2种方法的计算结果差异不大,具有较好的一致性。因此最低共熔物的质量比是2种方法计算结果的算数平均值,即TNBA与TNAZ质量比为60.95:39.05。

按照 TNBA 与 TNAZ 质量比 60.95:39.05 制备得 到 TNBA/TNAZ 的最低共熔物样品。采用 DSC 方法分 析样品在不同升温速率下的热分解性能,并运用式 (7)~(11)计算最低共熔物的热分解动力学参数,结果 列于表 2。

表2 最低共熔物(TNBA与TNAZ质量比为60.95:39.05)热分解动力学参数

Table 2	Kinetic pa	arameters of th	nermal dec	composition of l	owest eutectic	mixture o	f TNBA and TNA	Z with mass rati	o of 60.95:39.05
samples		<i>T</i> _m / K	<i>Т</i> _р / К	$A_{\rm K} / {\rm s}^{-1}$	$E_{\rm K}$ / kJ·mol ⁻¹	<i>k</i> / s ⁻¹	$\Delta G^{\neq} / \text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$	$\Delta H^{\neq} / \text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$	$\Delta S^{\neq} / \mathbf{J} \cdot (\mathbf{mol} \cdot \mathbf{K})^{-1}$
TNBA/TN	IAZ	350.18	522.45	8.90×10 ⁵	64.44	0.33	135.21	60.10	-143.78

Note: T_m is the melting point; T_p is the average thermal decomposition temperature; A_k is the preexponential factor; E_k is the activation energy; k is the thermal decomposition reaction rate constant; ΔG^* is the activated Gibbs free energy; ΔH^* is the activation enthalpy; ΔS^* is the activation entropy.

$$\ln \frac{\beta}{T_{\rm P}^2} = \ln \frac{A_{\rm K} \cdot {\rm R}}{E_{\rm K}} - \frac{E_{\rm K}}{{\rm R} \cdot T_{\rm P}}$$
(7)

$$k = A_{\rm K} \cdot e^{-\left(\frac{E_{\rm K}}{T_{\rm p} \cdot {\rm R}}\right)} \tag{8}$$

$$A_{\rm K} \cdot e^{-\left(\frac{E_{\rm K}}{R \cdot T_{\rm p}}\right)} = \frac{k_{\rm B} \cdot T_{\rm p}}{h} \cdot e^{-\left(\frac{\Delta G^{*}}{R \cdot T_{\rm p}}\right)} \tag{9}$$

$$\Delta H^* = E_{\rm K} - {\rm R} \cdot T_{\rm P} \tag{10}$$

$$\Delta G^* = \Delta H^* - T_{\rm P} \cdot \Delta S^* \tag{11}$$

式中, β 为升温速率,K·min⁻¹; T_{P} 为升温速率 β 时的热分解峰温,K;R为摩尔气体常数;k_B为玻尔兹曼常量, 1.38065×10⁻²³ J·K⁻¹;h为普朗克常量,6.62618×10⁻³⁴ J·s⁻¹。

图 4a 中 DSC 结果显示:最低共熔物样品在升温 速率 5,10,15,20 K·min⁻¹下的熔化峰温分别为 348.0,349.3,350.0,353.4 K,分解峰温分别为 498.6,518.9,530.5,541.8 K。样品的熔化峰温仅有 1个,说明按照质量比 60.95: 39.05 形成了最低共熔物。最低共熔物的熔化峰温和分解峰温都随着升温速率增加而升高,平均熔化温度为 350.18 K,平均分解 温度为 522.45 K。最低共熔物的熔点相比于原料 TN-BA、TNAZ 分别低 22.72 K和 24.82 K,能满足铸装温 度要求。按照公式(7)做 $ln(\beta/T_p^2) = 1/T_p$ 线性回归,通 过图 4b 中拟合曲线及公式(8)可计算得出指前因子 (A_k) 和活化能 (E_k) 。

表 2 中热分解动力学参数表明:每摩尔最低共熔 物反应完全需吸收 60.10 kJ的能量;热分解反应不是 自发过程,需吸收 135.21 kJ能量;体系反应完全时自 由度减小。

2.2 最低共熔物的形貌及组分分析

为了解最低共熔物的微观形貌和元素分布,使用

含能材料



图4 最低共熔物(TNBA与TNAZ质量比为60.95:39.05)的热分析曲线

Fig.4 Thermal analysis curves of lowest eutectic mixture of TNBA and TNAZ with mass ratio of 60.95: 39.05

扫描电镜及能谱仪对最低共熔物进行微观形貌拍摄和 C、N、O、Br元素的元素能量分布面扫描,结果如图 5 所示。通过图 5a、5b可看出最低共熔物的晶体表面较 为平整,没有明显缩孔、缝隙等缺陷。根据热点理 论^[24],非均质炸药在热作用下起爆是由于在外力作用 下,炸药内部不均匀受热,在内部空穴、间隙、裂纹尖端 等位置形成"热点"。"热点"处会积聚能量成为点火点, 从而引发炸药爆燃或爆轰。最低共熔物的晶体表面无 尖锐棱角不易形成热点,不易积聚能量,有助于感度降低。图 5c~5i为最低共熔物的 EDS 图,从图 5d~5h可看出,最低共熔物所含的 C、O、N、Br元素均匀分布在晶体表面。图 5i为所含元素的能谱峰。由于仪器只能分析原子序数大于 5 的元素,所以图 5i 中没有氢元素能谱峰。图 5c~i说明通过静电喷雾制备的最低共熔物中没有混入杂质,且 TNBA 与 TNAZ 形成了组分混合均匀的共熔混合物。



图5 最低共熔物(TNBA与TNAZ质量比为60.95:39.05)SEM和EDS图谱

Fig.5 SEM and EDS images of lowest eutectic mixture of TNBA and TNAZ with mass ratio of 60.95:39.05

为了解静电喷雾前后最低共熔物样品组分的相对含量情况,对最低共熔物进行高效液相色谱(HPLC)分析,结果如图6所示。最低共熔物在保留时间5.067 min时出现第一组色谱峰,峰面积为378.19 mAU·min;19.685 min时色谱峰面积为583.05 mAU·min,2种组分分离效果良好。王丽等^[25]对含有TNAZ的混合炸药做HPLC分析,流动相为甲醇:水=3:7(V/V),结果表明TNAZ在保留时间7 min左右时出现色谱峰。由于提高流动相中甲醇的比例,会导致出峰时间提前。因此,图6中在保留时间5.067 min时出现的色谱峰为组分TNAZ的色谱峰,保留时间为19.685 min时的色谱峰为组分TNAZ的色谱峰。两峰峰面积比值(TNBA:TNAZ=60.65:39.35)较最低共熔物质量比(TNBA:TNAZ=60.95:39.05)偏差不大,可认为静电喷雾过程不会改变最低共熔物组分的相对含量。



图 6 最低共熔物(TNBA 与 TNAZ 质量比为 60.95: 39.05) HPLC 谱图

Fig.6 HPLC spectra of lowest eutectic mixture of TNBA and TNAZ with mass ratio of 60.95:39.05

2.3 最低共熔物的结构分析

为判断静电喷雾前后样品的晶体结构以及分子结构间的相互作用是否发生变化,对原料TNBA、TNAZ和最低共熔物进行X射线粉末衍射(XRD)分析和红外光谱(IR)分析,结果如图7所示。由图7a的XRD谱图可以看出,原料TNBA在20为13.17°,18.45°,19.00°,25.20°和30.87°时存在较强的衍射峰;原料TNAZ在20为20.15°,24.75°和33.30°时存在较强的衍射峰;最低共熔物在20为13.17°,19.00°,20.08°,25.18°和30.90°时存在较强的衍射峰。经过对比发现,除TNAZ在33.30°时的衍射峰以外,最低共熔物的衍射峰均可与原料TNBA、TNAZ的衍射峰一一对应。原料TNBA、TNAZ和最低共熔物的20份值差值在0.55°内,可以认为在误差范围内,最低共熔物的晶体结构与原料基本一致。由图7b的IR 谱图可知,最低共熔物



图 7 原料 TNBA、TNAZ 和最低共熔物的 XRD 与 IR 谱图 Fig.7 XRD and IR spectra of TNBA, TNAZ and their lowest eutectic mixture

的特征峰的波数分别为528.67,700.52,979.38, 1336.49,1548.08,2895.52 cm⁻¹和3083.53 cm⁻¹。 其中波数为528.67 cm⁻¹处是原料TNBA的C—Br键 的伸缩振动;700.52 cm⁻¹是原料TNBA苯环上C—H 单键的变形振动;979.38 cm⁻¹处是原料TNBA醚键的 伸缩振动;1336.49 cm⁻¹是来源于原料TNAZ的 C—NO₂对称伸缩振动;1548.08 cm⁻¹是原料TNBA的 Ar—NO₂不对称伸缩振动;2895.52 cm⁻¹是原料 TNBA的Ar—O—CH₃上C—H键的伸缩振动; 3083.53 cm⁻¹是原料TNBA苯环上C—H键的振动。 由以上分析可知,原料TNBA苯环上C—H键的振动。 白以上分析可知,原料TNBA、TNAZ的特征峰与最低 共熔物的特征峰相互重合,说明静电喷雾前后样品分 子结构间的相互作用并未发生改变,静电喷雾过程中 所施加的电压和库仑力不会导致原料之间发生化学 反应。

采用X射线光电子能谱(XPS)分析原料TNBA、 TNAZ和最低共熔物样品的表面元素化学状态,结果 如图8所示。图8a、8c分别对应于原料TNBA与最低 共熔物的C、N、O、Br元素的特征峰,图8b对应于原料 TNAZ的C、N、O元素的特征峰。图8f是最低共熔物





的 C1s 谱图, 共有 6 种峰, 结合能 284.45, 285.05 eV, 和 287.60 eV 分别对应于图 8e 原料 TNAZ 的 C-C、 C-N、C-NO,键的结合能,结合能285.01,285.05, 286.35 eV和 287.00 eV对应于与图 8d 原料 TNBA 的 C=C、C-N、C-O、C-Br键结合能。图8i是最低共熔物 的N1s谱图,共有4种峰,结合能分别为400.95,402.25, 406.25 eV和407.55 eV。402.25 eV处峰对应于原料 TNAZ、TNBA的C—N键;400.95 eV和406.25 eV分别 对应于原料 TNAZ 的 N-NO₂、C-NO₂键的结合能, 407.55 eV 对应于 TNBA 的一NO,键结合能。图 81是 最低共熔物的 O1s 谱图, 共有 3 种峰, 532.15 eV 与 533.20 eV 分别对应于 TNAZ 的 N-NO₂和 C-NO₂ 的结合能。533.28 eV的结合能对应于TNBA的醚键 结合能,533.20 eV的峰属于TNBA的C-NO₂。 图 8m、8n分别是原料 TNBA 与最低共熔物的 Br3d 谱 图,2个谱图都只包含C-Br键结合能的单峰,且相互对 应。在最低共熔物的XPS谱图中分别检测出属于原料

137

TNBA与TNAZ的化学键特征峰,再次证明在最低共 熔物的制备过程中原料之间没有新的化学键的形成, 没有发生化学反应。

2.4 最低共熔物的热分解性能分析

为了解原料与TNBA/TNAZ最低共熔物的热分解 性能,对TNBA、TNAZ及最低共熔物进行了热重-质谱 (TG-MS)测试,结果如图9所示。图9a~9c为原料与 最低共熔物的热分解TG-DTG曲线,图9d~9f为热分 解过程中分解产物的荷质比(*m/z*)及离子流强度曲 线,图9g~i为热分解过程中分解产物逸出总量的相对 数量垂线图。从图9a~c可知,原料TNBA在490.1 K 时开始热分解,在556.6 K时DTG曲线出现极值点, 说明在此温度下分解速率最快,在565.9 K后TG曲线 仍有一定斜率,说明TNBA在565.9 K后仍缓慢失重; TNAZ在411.1 K时开始热分解,在485.8 K时达到分 解速率最大值,在491.3 K后基本分解完毕;最低共熔 物在413.8 K时开始分解,到533.2 K时基本分解完





Fig.9 TG-MS spectra of TNBA(a,d,g),TNAZ(b,e,h) and their lowest eutectic mixture(c,f,i)

毕,质量损失约为91.34%,DTG曲线在485.3 K和 503.5 K时分别出现2个极值点,表明样品在485.3 K 后失重速率开始降低,直到在503.5K时热分解速率 又开始加快,在533.2 K时达到最大的热分解速率。 对比TNBA、TNAZ及最低共熔物的分解起始温度、最 大分解速率温度以及热分解基本完毕时温度,最低共 熔物的热分解起始温度(413.8 K)接近原料 TNAZ 的 热分解起始温度(411.1 K),原料 TNAZ 基本分解完毕 的温度(491.3 K)与原料 TNBA 热分解起始温度 (490.1 K) 接近。说明在形成最低共熔物后组分 TNBA与TNAZ之间相容性良好,不会导致热分解温 度大幅提前。因此可以推测在最低共熔物的热分解过 程中,组分TNAZ先开始热分解,在485.3K时组分 TNAZ 热分解速率达到最大值,随后组分 TNBA 开始 热分解,并在533.2 K时达到热分解速率的最大值,这 也是最低共熔物 DTG 曲线呈现 2 个极值点的原因。最 低共熔物中TNBA的最大热分解速率温度(533.2 K)比 单质 TNBA 最大热分解速率温度(556.6 K)低 23.4 K, 说明最低共熔物中组分TNAZ的热分解可使组分 TNBA的热分解起始温度提前。结合图 9d、9g可知, 原料 TNBA 的主要热分解产物为 CO、N₂、H₂、H₂O以 及少量的 C、CH₄和 CO₂;结合图 9e、9h 可知,原料 TNAZ 的主要分解产物为 CO、N₂、H₂、NO、H₂O 以及 少量的 CH₂、CH₄和 CO₂;结合图 9f、9i 可知,最低共熔 物的主要分解产物为 CO、N₂、H₂以及少量的 NO、 H₂O、CH₂、CH₄和 CO₂。由于检测仪器可以自动过滤 腐蚀性气体,因此并未检测出含 Br 分解物质的离子 峰。综上所述,最低共熔物热分解过程可能分 2 个阶 段进行。第一阶段为组分 TNAZ 热分解,随后第二阶 段是组分 TNBA 热分解,而且最低共熔物组分间相容 性良好。

2.5 最低共熔物的感度及爆轰性能分析

对原料 TNBA、TNAZ 以及最低共熔物进行了热感度和机械感度测试,结果如图 10、11 所示。图 10a 为原料 TNBA、TNAZ 及最低共熔物的爆发点温度-时间 折线图,图 10b 为根据公式(12)^[19]作 Int~1000/T的线 性回归图,图 10c 为根据公式(12)计算得到的活化能及 5s爆发点温度。



图 10 TNBA、TNAZ及TNBA/TNAZ最低共熔物的热感度

Fig.10 Thermal sensitivities of TNBA, TNAZ and their lowest eutectic mixture



图 11 TNBA、TNAZ及TNBA/TNAZ最低共熔物的机械感度 Fig.11 Mechanical sensitivities of TNBA, TNAZ and their lowest eutectic mixture

 $\ln t = \frac{E}{\mathbf{R} \cdot T} + \ln C \tag{12}$

式中,t为爆发延滞期,s;E为试样的表观活化能, J·mol⁻¹;R为摩尔气体常数;T为爆发温度,K;C为与样 品成分有关的常数。

在图 10a、b中,原料与最低共熔物的爆发延滞期 均随着受热温度升高而减少,但是三者的拟合曲线的 斜率不同,说明原料与最低共熔物的表观活化能不同。 由图 10c 可知,最低共熔物的活化能介于 TNBA 与 TNAZ之间,5 s爆发点温度(558 K)与原料TNBA(554 K)、 TNAZ(557 K)相近。说明在高温条件下,最低共熔物 的耐热性与原料 TNBA、TNAZ 相似。通过图 4b 中拟 合公式与公式(12)计算得到的活化能的值并不相同, 这是由于测试方法的不同导致的,前者是利用非等温 体系中炸药在不同升温速率下的热分解峰温计算得到 的活化能,而后者是在等温条件下测得炸药从受热到 发火的时间计算得到的活化能。鉴于含能材料热分解 (包括燃烧和爆炸)的复杂性,采用相同方法得到活化 能才具有比较性。图 11 为原料 TNBA、TNAZ 及 TNBA/TNAZ 最低共熔物的特性落高 (H_{50}) 和摩擦感 度(FS)。最低共熔物特性落高(H_{50})为42 cm,介于原 料 TNBA(54 cm)、TNAZ(13 cm)之间;最低共熔物的 摩擦感度(20%)明显低于TNAZ(60%),稍高于TNBA (8%)。TNBA的分子结构近似于平面^[10],其在受到撞 击和摩擦时,平行的分子层会产生滑移,可以最大限度 的减少热点的产生。而且TNBA分子上的甲基可与相 邻TNBA分子上的硝基氧原子之间形成氢键,使TN-BA晶体中氡键呈空间网络结构,进一步降低TNBA对 外界刺激的敏感性。相对于TNBA的分子结构,TNAZ 的分子结构并不理想,这代表TNAZ在受到撞击和摩 擦时,很容易产生热点。当TNBA与TNAZ形成低共 熔物时,组分TNBA一定程度上弥补了组分TNAZ分 子结构上的"不平整",与其相对,组分TNAZ则在一定 程度上破坏了TNBA分子结构上的"平整",二者相互 作用,从而使最低共熔物的机械感度介于原料TNBA 与TNAZ之间。

通过EXPLO-5软件可直接计算得到TNBA、TNAZ 及最低共熔物的爆轰参数及爆轰产物摩尔比。爆轰参 数如表3所示,其理论爆轰产物如图12所示。表3表 明,组分TNAZ的加入可提高TNBA的爆轰性能,使得 最低共熔物的密度(ρ)、氧平衡(OB_{co})、爆速($v_{\rm D}$)、爆 热 (Q_v) 、爆温 (T_o) 、爆压(p)以及爆容 (V_o) 介于原料 TNBA与TNAZ之间,而大于TNT。从爆轰参数方面 来说,选用最低共熔物作为熔铸炸药的载体要优于 TNT,是TNT熔铸炸药载体的理想替代物。从图12中 可以看出,最低共熔物的理论爆轰产物为N₂、C(d)、 CO、CO,、H,O等。相对于TNBA爆轰产物中N,含量, 最低共熔物的爆轰产物中 N,含量变大。这是由于 TNAZ含氮量比TNBA高,从而导致最低共熔物的爆 轰产物中N,含量增大;TNAZ爆轰产物中C(d)含量偏 低,是由于TNAZ氧平衡接近零氧平衡,分子内碳元素 得到了较充分的氧化,仅有少量碳元素转化为炭黑,而 TNBA和最低共熔物的氧平衡值偏低,分子内碳元素 氧化不充分,因此产物中炭黑较多。

3 结论

(1)采用静电喷雾方法制备了不同质量比的 TNBA/TNAZ低共熔物,根据DSC曲线特征参数绘制 了低共熔物的二元 T-X相图和 H-X相图,确定TNBA/

表 3 TNBA、TNAZ 及最低共熔物爆轰参数

Table 3 Detonation parameters of TNBA, TNAZ and their lowest eu	utectic mixture
---	-----------------

samples	ho / g·cm ⁻³	OB _{CO2} / %	$v_{\rm D} / \mathrm{m} \cdot \mathrm{s}^{-1}$	$Q_{\rm V}$ / kJ·kg ⁻¹	Т ₀ / К	p / GPa	V_0 / dm ³ ·kg ⁻¹
TNBA	1.948	-47.20	6318	3474	3389	19.3	571
TNAZ	1.840	-16.66	8854	6282	4162	36.2	726
TNBA/TNAZ	1.903	-34.83	7598	5102	4100	27.9	645
TNT ^[26]	1.634	-73.96	6928	5066	-	19.1	624

Note: ρ is the density of the explosives; OB_{CO2} is the oxygen balance; v_D is the detonation velocity; Q_V is the heat of detonation; T_0 is the explosion temperature; p is the detonation pressure; V_0 is the total generation of detonation gases.





Fig.12 Detonation products and their molar ratios of TNBA TNAZ and their lowest eutectic mixture

TNAZ 最低共熔物的质量比为 TNBA: TNAZ=60.95: 39.05,最低共熔温度为 350.18 K,比原料 TNBA、 TNAZ分别低 22.72 K和 24.82 K。

(2)最低共熔物的热分解过程是组分TNAZ、 TNBA相继发生热分解,在413.8 K时开始快速分解, 在542.6 K时热分解完全。热分解产物主要为CO、 N₂、H₂、NO及H₂O等。根据SEM、HPLC、XRD、IR、 XPS测试结果,最低共熔物在静电喷雾前后组分质量 比一致,在制备过程中无化学反应发生。

(3)原料与最低共熔物的热感度和机械感度测试 表明,最低共熔物的5s爆发点温度为558K,机械感 度低于TNAZ而高于TNBA。理论计算爆轰参数表 明,最低共熔物的爆速、爆热、爆温、爆压和爆容等爆轰 性能优于TNBA、TNT,爆轰产物为N₂、C(d)、CO、CO₂ 及H₂O等。

参考文献:

- [1] 孙业斌,惠君明,曹欣茂. 军用混合炸药[M].北京:兵器工业 出版社,1995:119-122.
 SUN Ye-bin, HUI Jun-ming, CAO Xin-mao. Military Composite Explosive[M]. Beijing: publishing house of weapon industry, 1995: 119-122.
- [2] 蒙君煚,周霖,曹同堂,等.2,4-二硝基苯甲醚(DNAN)基熔铸 炸药研究进展[J].含能材料,2020,28(1):13-24.
 MENG Jun-jiong, ZHOU Lin, CAO Tong-tang, et al. Research progress of 2, 4-dinitroanisole-based melt-cast explosives [J]. *Chinese Journal of Energetic Materials* (Hanneng Cailiao), 2020,28(1):13-24.
- [3] 王红星,王晓峰,罗一鸣.不敏感熔铸炸药的研究现状及发展趋势[J].爆破器材,2021,50(1):1-9.
 WANG Hong-xing, WANG Xiao-feng, LUO Yi-ming. Research status and development trend of insensitive melt-cast explosive[J]. *Explosive Materials*, 2021, 50(1):1-9.
- [4] 陈玲, 舒远杰, 徐瑞娟, 等. 含能低共熔物研究进展[J]. 含能材料, 2013, 21(1): 108-115.
 CHEN Ling, SHU Yuan-jie, XU Rui-jian, et al. Review on energetic eutectic [J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao), 2013, 21(1): 108-115.
- [5] 寇勇,宋小兰,刘丽霞,等. DNAN/TNAZ最低共熔物的制备及 性能[J]. 火炸药学报, 2020, 43(5): 531-536.
 KOU Yong, SONG Xiao-lan, LIU Li-xia, et al. Preparation and properties of DNAN/TNAZ lowest eutectic mixture [J]. *Chinese Journal of Explosives & Propellants*, 2020, 43(5): 531-536.
- [6] 刘瑞鹏,罗一鸣,王红星,等.TNT、DNAN和DNTF单质凝固 过程中温度和缩松的数值模拟及实验研究[J].火炸药学报, 2016,39(3):43-47,52.
 LIU Rui-peng, LUO Yi-ming, WANG Hong-xing, et al. Experimental study and numerical simulation on temperature and shrinkage porosity of TNT, DNAN and DNTF during solidification process [J]. Chinese Journal of Explosives&Propellants, 2016,39(3):43-47,52.
- [7] Pesce-Rodriguez R A , Blaudeau L B . Experimental Determi-

nation Of Physical Properties of DNGU, TNBA, LLM-105, HK-56, and DNP: ARL-TN-0788[R]. US Army Research Laboratory, 2016.

- [8] DR DAVID PRICE. GrIMEx: Development of a Novel, Green IM Comp B Replacement[C]//2016 IM & EM Technology Symposium, 2016.
- [9] VIRGIL FUNG, BRIAN ALEXANDER, JACOB MORRIS, et al. Melt-pour Explosive Formulations Development Featuring TN-BA[C], 2018 IM & EM Technology Symposium, 2018.
- [10] 刘巧娥,毕福强,李志华,等.2,4,6-三硝基-3-溴苯甲醚的合成、晶体结构与性能研究[J].火炸药学报,2021,44(4):441-446.

LIU Qiao-e, BI Fu-qiang, LI Zhi-hua, et al. Synthesis, crystal structure and performance of 2, 4, 6-trinitro-3-bromoanisole [J]. *Chinese Journal of Explosives&Propellants*, 2021, 44(4): 441–446.

- [11] 郑保辉, 罗观, 舒远杰, 等. 熔铸炸药研究现状与发展趋势[J]. 化工进展, 2013, 32(6): 1341-1346.
 ZHENG Bao-hui, LUO Guan, SHU Yuan-jie, et al. Research status and prospect of melt-cast explosive[J]. *Chemical Industry and Engineering Progress*, 2013, 32(6): 1341-1346.
- [12] 欧育湘,刘进全.高能量密度化合物[M].北京:国防工业出版 社,2005:180.
 OU Yu-xiang, LIU Quan-jin, High Energy Density Compounds
 [M]. Beijing: National Defense Industry Press, 2005:180.
- [13] 张学梅,董海山,孙杰,等. TNAZ/ANTA最低共熔物的制备与 性能[J]. 含能材料, 2012, 20(5): 555-559.
 ZHANG Xue-mei, DONG Hai-shan, SUN Jie, et al. Preparation and properties of lowest eutectic mixture TNAZ/ANTA[J]. *Chinese Journal of Energetic Materials* (Hanneng Cailiao), 2012, 20(5): 555-559.
- [14] SONG Xiao-lan, KOU Yong, WANG Yi, et al. Preparation and properties of lowest eutectic mixture MTNP/TNAZ [J]. *Journal of Energetic Materials*, 2020, 40(2): 119–135.
- [15] LIANG Ning, CHEN Li-hong, JI Wei, et al. Preparation of RDX/ NC/Al composite explosive by electrostatic spray method [J]. Chinese Journal of Explosives & Propellants, 2020, 43 (6): 620–625.
- BHARDWAJ N, KUNDU S C. Electrospinning: A fascinating fiber fabrication technique[J]. *Biotechnology advances*, 2010, 28(3): 325–347.
- [17] JAWOREK A. Electrostatic micro-and nanoencapsulation and electroemulsification: A brief review [J]. *Journal of microencapsulation*, 2008, 25(7): 443-468.
- [18] 宋小兰, 王毅, 安崇伟, 等. 一种 ETN-DNT 低共熔含能材料及 其制备方法: 201610089014.4[P]. 2016-02-17. SONG Xiao-lan, WWANG Yi, AN Chong-wei, et al. A kind of ETN-DNT eutectic energetic material and preparation method thereof: 201610089014.4[P]. 2016-02-17.
- [19] 国防科学技术工业委员会.GJB772A-97:炸药试验方法[S].北 京:国防科学技术工业委员会,1997:192-213.
 Commission of Science, Technoolgy and Industry for Nation Defencce.GJB772A-97: Explosive test method[S]. Beijing: Commission of Science, Technoolgy and Industry for Nation Defencce, 1997: 192-213.
- [20] SUCESKAM. EXPLO5, Version 6.04[CP]. 2017.
- [21] 刘子如.含能材料热分析[M].北京:国防工业出版社, 2008:388.

含能材料

LIU Zi-ru. Thermal Analyses for Energetic Materials [M]. Beijing: National Defense Industry Press, 2008: 388.

- [22] 刘艳,刘子如,阴翠梅.1,3,3-三硝基氮杂环丁烷(TNAZ)的二 元相图和低共熔物[J].含能材料,2004,12(z1):227-230.
 LIU Yan, LIU Zi-ru, YIN Cui-mei, [J]. *Chinese Journal of Energetic Materials* (*Hanneng Cailiao*), 2004, 12 (z1): 227-230.
- [23] LIU Zi-ru, SHAO Ying-hui, YIN Cui-mei, et al. Measurement of the eutectic composition and temperature of energetic materials. Part 1. The phase diagram of binary systems [J]. *Thermochim. Acta*, 1995, 250: 65–76.
- [24] 彭亚晶,叶玉清.含能材料起爆过程"热点"理论研究进展[J].化
 学通报,2015,78(8):693-701.
 PENG Ya-jing, YE Yu-qing. Research Progress of "Hot-Spot"

Theory in Energetic Materials Initiation [J]. *Chemistry Online*, 2015, 78(8): 693–701.

- [25] 王丽,汪冀,王伯周,等.工作场所空气中1,3,3-三硝基氮杂环 丁烷的液相色谱法测定[J].中国卫生检验杂志,2006,16(10): 1195,1208.
 WANG Li, WANG Yi, WANG Bo-zhou, et al. Determination of 1,3,3-trinitroazetidine in workplace air by liquid chromatography[J]. Chinese Journal of Health Laboratory Technolo-
- gy, 2006, 16(10): 1195, 1208.
 [26] 田德余,赵凤起,刘剑洪.含能材料及相关物手册[M].北京: 国防工业出版社, 2011: 291.
 TIAN De-yu, ZHAO Feng-qi, LIU Jian-hong. Handbook of Energetic Materials and the Related Compounds [M]. Beijing: National Defense Industry Press, 2011: 291.

Preparation and Properties of TNBA/TNAZ Lowest Eutectic Mixture

YU Zhi-hong¹, RAO Wen-jun², SONG Xiao-lan¹, KOU Yong³, WANG Yi⁴, AN Chong-wei¹

School of Environment and Safety Engineering, North University of China, Taiyuan 030051, China; 2. Jiangxi Xinyu Guoke Technology Co. Ltd., Xinyu 338034, China; 3. School of Chemistry and Chemical Engineering, Nanjing University of Science and Technology, Nanjing 210094, China; 4. School of Materials Science and Engineering, North University of China, Taiyuan 030051, China.)

Abstract: The eutectic mixtures of 2, 4, 6-trinitro-3-bromoanisole (TNBA) and 1, 3, 3-trinitroazetidine (TNAZ) with different mass ratios were prepared by the electrostatic spray method. T-X and H-X phase diagrams were drawn according to the differential scanning calorimetry (DSC) curves of the eutectic mixtures to obtain the mass ratio of the lowest eutectic. Scanning Electron Microscopy (SEM), Energy Dispersive Spectroscopy (EDS), High Performance Liquid Chromatography (HPLC), X-ray Powder Diffraction (XRD), Infrared (IR), X-ray Photoelectron Spectroscopy (XPS), DSC, and thermogravimetry-mass (TG-MS) spectrometry were used to determine the morphology, component content, element distribution, crystal structure and thermal decomposition properties of the lowest eutectic. And the mechanical sensitivity, thermal sensitivity and detonation performances of the lowest eutectic were tested and theoretically calculated. The results show that 60.95: 39.05 is the optimal mass ratio of TNBA/TNAZ lowest eutectic mixture; the microscopic morphology has no sharp edges and corners; the component proportion is the same as before electrostatic spraying; the surface elements are evenly distributed; and the crystal structure is basically the same as that of the raw materials. The eutectic temperature is 350.18 K, which is 22.72 K and 24.82 K lower than that of raw materials TNBA and TNAZ. The thermal decomposition reaction rate constant (k), activation enthalpy (ΔH^{ϵ}) , activation energy (E_{K}) , activated Gibbs free energy (ΔG^{ϵ}) , and activation entropy (ΔS^{ϵ}) of the lowest eutectic are 0.33 s⁻¹, 60.10 kJ·mol⁻¹, 64.44 kJ·mol⁻¹, 135.21 kJ·mol⁻¹, and -143.78 J·(mol·K)⁻¹, respectively. The impact sensitivity (H_{50}), friction sensitivity (*FS*), and 5s explosion temperature of the lowest eutectic mixture are 42 cm, 20%, and 558 K, respectively. Its detonation performance (OB=-34.83%, Q=5101.78 kJ·kg⁻¹, V_D =7598.37 m·s⁻¹) is between TNBA and TNAZ. The main detonation products are N_2 , C(d), CO, CO, and H₂O.

Key words:electrostatic spraying;
eutectic explosive;
TNBA;
TNAZ;
binary phase diagram;
detonation performanceCLC number:TJ55Document code:
ADOI:
10.11943/CJEM2022059Grant support:Weapon Equipment Pre-Research Fund of China (No. 6140656020201)DOI:
10.11943/CJEM2022059

(责编:姜梅)