文章编号: 1006-9941(2013)02-0257-05

高氯酸铵脱除介孔氧化硅有机模板剂

(1. 西南科技大学,四川 绵阳 621010; 2. 中国工程物理研究院化工材料研究所,四川 绵阳 621900)

摘 要:采用 AP-HNO、组成的体系在低温(100 ℃左右)下快速完全地分解介孔氧化硅材料(SBA-15)的模板剂,得到开放孔道的 SBA-15(N-SBA-15)。透射电镜(TEM)照片显示,N-SBA-15 具有高度有序的二维六方结构(p6mm)。与焙烧产物(C-SBA-15)的 孔容(1.03 cm³·g-¹)和孔径(6.5 nm)相比,N-SBA-15 具有较大的孔容(1.40 cm³·g-¹)和孔径(10.4 nm)。小角 XRD 谱图表 明 N-SBA-15 没有明显的骨架收缩, 红外光谱(FT-IR) 显示其孔道表面存在大量硅羟基。与 C-SBA-15 相比, N-SBA-15 只有很少的 微孔孔容。因此,AP氧化是一种条件温和的获取高质量多孔氧化硅阵列材料的有效手段,它也适用于多种具有不同对称性介孔氧 化硅(如 Fm3m, Im3m, Ia3d 等结构)模板剂的脱除。

关键词:物理化学;高氯酸铵(AP);氧化;介孔氧化硅;模板剂 中图分类号: TJ55; O64 文献标识码: A

DOI: 10.3969/j. issn. 1006-9941. 2013. 02. 021

1 引 言

介孔氧化硅是最先报道,也是研究最为广泛的有 序介孔材料。经过20年的发展,已经在众多领域显 示了广泛的应用前景。介孔氧化硅的骨架结构通常是 在有机模板剂作用下形成有机-无机复合材料(软模板 法),模板剂脱除之后得到开放性孔洞结构。模板剂 的不同脱除方法对介孔氧化硅的性质有重要影响。焙 烧法是最早采用也是目前最为常用的脱除方法[1-3], 产物与原来的复合材料相比,骨架有较大的收缩或塌 陷,孔径较小,孔道表面羟基数量明显减少,严重影响 它在吸附和催化等方面的应用[4]。萃取是另一种重 要方法[3,5-6],但通常不能彻底除去有机模板剂。除 此之外还有微波消解等一些特殊方法[7-11],这些方法 虽然偶有报道,但局限性都很明显,难以推广。因此, 需要开发一种新的模板剂脱除方法,该方法最好能同 时具备以下几个特点:采用廉价的商业试剂、易于操 作、条件温和、不破坏骨架结构等。

高氯酸铵(NH₄ClO₄,AP)是固体火箭推进剂的主 要组分之一[12-13]。它在高温下(300 ℃以上)是一种

收稿日期: 2012-04-18; 修回日期: 2012-05-21 基金项目: 国家自然科学基金资助(11172275)

作者简介:杨荣极(1986-),男,硕士研究生,从事含能材料的吸附研究。 通讯联系人: 黄辉(1961-),男,研究员,博士,从事含能材料及精密装

药技术研究。e-mail: hhICM2010@ hotmail.com

强氧化剂,最终分解产物是O₂、Cl₂、N₂、H₂O等小分 子产物,很容易通过挥发或简单水洗而除去,如果能用 来脱除介孔材料的模板剂,它将是一种理想的"干净" 试剂。室温下, AP 在中性溶液中非常稳定, 但随着 H[†]浓度的增加和温度的升高,AP 的氧化能力逐渐增 强,即具有"连续可调"的特点,有可能在相对温和的 条件下分解有机组分。SBA-15 是一种代表性的介孔 氧化硅材料,具有二维六方(p6mm)的直型孔道结构, 通常由模板剂嵌段共聚物聚醚(P123)与氧化硅前驱 体在酸性条件下合成。本研究将 AP 应用于多孔纳米 材料的制备,主要考察 AP 脱除 P123 的实验条件和影 响因素,对产物的孔结构进行表征,探讨该策略在脱除 介孔氧化硅和其它多孔材料模板剂中应用的可能性。

2 实验

2.1 仪器和试剂

嵌段共聚物 Pluronic P123 (M, = 5800, EO20PO70EO20) 和 Pluronic F127 ($M_w = 12600$, EO106PO70EO106)从Aldrich公司购买,其余试剂从 上海化学试剂有限公司购买,所有试剂在使用前未经 任何其他处理。实验中用的水均为去离子水。

2.2 新制备的 SBA-15(A-SBA-15)

将 1.0 g P123 加入 7.5 mL 水和 30 g(2.0 mol/L) 盐酸的混合液中,在38°C搅拌1h后,加入2.1g四 乙氧基硅烷(TEOS),继续搅拌24h,过滤后得到白色 粉末状产物,命名为 A-SBA-15。

2.3 AP 脱除 A-SBA-15 模板剂制备开放孔道产物 (N-SBA-15)

在水热釜中,分别加入 2.0 g A-SBA-15、2.0 g AP和 30 mL 10.0 mol·L⁻¹ HNO₃,在 100 ℃温度下处理 12 h,冷却到室温后,经过滤和干燥得到白色粉末状产物,命名为 N-SBA-15。

2.4 焙烧脱除 A-SBA-15 的模板剂

马弗炉中放入干燥好的 A-SBA-15,以 1 $^{\circ}$ · min $^{-1}$ 的升温速度从室温升至 550 $^{\circ}$,保温 6 h,冷却后得到产物,命名为 C-SBA-15。

2.5 结构表征

X 射线衍射谱(XRD)由 Bruker D4 粉末衍射仪测 定,使用 Cu Kα 线,在管压 40 kV,管流 40 mA 下扫 描。氮气吸附等温线在 Micromeritics Tristar 3000 分 析仪上,77 K条件下测定。样品首先在80℃下真空 干燥 24 h。比表面根据 BET(Brunauer-Emmett-Teller) 方法计算得到,孔径分布采用 KJS (Kruk-Jaroniec-Sayari)模型计算,孔容(V_s)根据相对分压在 0.98 时 的吸附量计算得到。微孔孔容根据公式 V_m = $I \times 0.001547$ cm³, I 为 V-t 曲线的纵坐标截距。透射 电镜(TEM)照片在 JEOL 2011 型电镜上完成,工作电 压为 200 kV。FTIR 谱在 Nicolet Fourier Spectrophotometer 上测试得到,利用 KBr 压片进行测试。热失 重曲线(TG)在 Mettler Toledo TGA/SDTA851 型分 析仪上测试,氮气气氛,25 ℃加热到900 ℃,氮气流量 60 mL·min⁻¹,升温速度为5 ℃·min⁻¹。C, H, O 元素含量分析在 Vario EL III 型元素分析仪上完成。

3 结果与讨论

由于介孔氧化硅为稳定性极高的无机材料,AP对其骨架及组分基本无影响,但对孔结构和孔道表面性质有较大影响。本文以 SBA-15 为实例来展示该方法在脱除介孔氧化硅模板剂中的应用。实验表明,AP单独使用无法有效分解 P123,它必须与酸助剂一起使用才能起到脱除效果。当采用 HNO₃为助剂酸时,处理温度在 80~100℃之间时效果最好,下面主要以100℃的处理样品为例来进行讨论。

图 1 显示的是未除模板剂(A-SBA-15)、经焙烧(C-SBA-15)和经 AP 氧化(N-SBA-15)样品的小角XRD图谱。可以看出,三个样品的 XRD图谱中都至少可辨认出三个衍射峰,分别可指标为[100],[110]

和[200]面,证明均为高度有序的二维六方结构材料。 三种材料的 d_{100} 面间距分别为 10.4 nm(A-SBA-15), 9.6 nm(C-SBA-15)和 10.5 nm(N-SBA-15)。说明 与焙烧法相比,AP 氧化脱除模板剂时 SBA-15 骨架的 收缩较小。其它介孔材料,例如 KIT- $6^{[14]}$,也可以方便 地通过 AP 处理来脱除模板剂,脱除后材料的结构有序性依然保持良好。

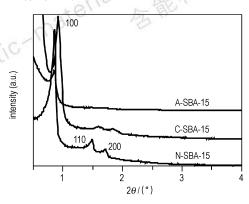
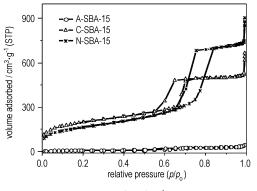


图 1 A-SBA-15, C-SBA-15 和 N-SBA-15 的小角 XRD 衍射图 Fig. 1 Small-angle XRD patterns of A-SBA-15, C-SBA-15, and N-SBA-15

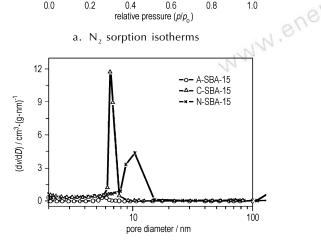
通过 N₂ 吸脱附等温线,考察了材料的孔性质(图 2)。 N-SBA-15 呈现典型的 IV 型吸脱附等温线,是典型的介 孔物质的吸附类型,在相对压力 $p/p_0 = 0.65 \sim 0.85$ (毛细管凝结段)之间有一个陡峭的吸附值突跃,明显 比C-SBA-15吸附曲线的毛细管凝结段(0.55~0.75) 偏向高压区,说明 N-SBA-15 具有更大的最可及孔径 分布(图 2a)。等温线的吸附与脱附分支在毛细管凝 结段形成了典型的 H1 型迟滞环,表明 AP 氧化没有影 响孔道内部的拓扑,即仍然为管状结构。N-SBA-15 的 BET 比表面积为 594 m²·g⁻¹, 微孔比表面积为 47 m²·g⁻¹,均比 C-SBA-15(712, 135 m²·g⁻¹)低。 两者比较可以看出 N-SBA-15 的比表面积主要是由介 孔产生的,更接近于一种"纯"的介孔材料。N-SBA-15 的总孔容和介孔孔径分别为 1.40 cm3·g-1和 10.4 nm, 均比 C-SBA-15 大 (1.03 cm³·g⁻¹ 和 6.5 nm),说明与C-SBA-15相比,N-SBA-15的骨架未 发生明显收缩。

进一步实验发现,AP氧化处理时,温度越高,材料的孔径越大。可能是因为温度升高会导致P123发生膨胀,体积变大,完全分解后形成较大的孔径。酸助剂对模板剂脱除有较大影响,通常酸的浓度越高,量越大,体系的氧化能力越强,P123的分解速度越快,处理时间也

就越短。除 P123 外,该策略也适用于脱除其它聚醚模 板剂,如 F127 等,同样产生骨架收缩较小的介孔材料。



a. N₂ sorption isotherms



b. pore diamefer distribution

图 2 A-SBA-15, C-SBA-15 和 N-SBA-15 的 N, 吸脱附曲线和 孔径分布

Fig. 2 N₂ sorption isotherms and pore diameter distribution of A-SBA-15, C-SBA-15, and N-SBA-15

图 3 所示为 N-SBA-15 的 TEM 照片,从中可见沿 着[110]和[001]方向的投影图,这是典型的二维六 方结构。此外,除在材料颗粒边缘存在部分孔道的破 裂情况外,大量区域观察没有发现内部有任何严重破 损和变形的痕迹。这说明 AP 氧化处理并没有导致材 料介观有序度的下降,与 XRD 的结果一致。

AP 氧化能够制备开放孔道的 N-SBA-15,但 P123 能否完全脱除还需要验证。图 4 为样品的红外光谱 (FTIR),对比后可以发现:(1) P123 在 2850 ~ 3000 cm⁻¹及 1350~1500 cm⁻¹附近的 C-H 伸缩及 弯曲振动峰几乎消失,表明 AP 氧化和焙烧都能有效 的脱除 P123。(2) N-SBA-15 的 IR 谱图在 960 cm⁻¹ 附近的 Si-OH 弯曲振动峰和 A-SBA-15 的相对强度 差不多,而比 C-SBA-15 明显强很多,表明 AP 氧化比 焙烧可更好地保留表面硅羟基,这可能主要是因为 AP 氧化法的处理温度(100 ℃左右)远低于焙烧温度

(>500 ℃)。而温度高于170 ℃时,硅羟基会不断发 生进一步的缩水交联反应,元素分析数据表明, N-SBA-15中的 C 含量已经低于检测下限(质量分数 0.3%),进一步说明该方法可使 P123 完全脱除。

热失重(TG)曲线表明(图5),N-SBA-15 在 150 ~ 900 ℃温度范围内的失重率接近 C-SBA-15 的三 倍,显然这也是由于前者的硅羟基更为丰富所致,而 A-SBA-15 失重最多,主要是升温过程中表面活性剂脱 失所致。

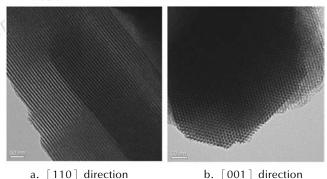


图 3 N-SBA-15 的 TEM 照片

TEM images of N-SBA-15 along [110] and [001] directions

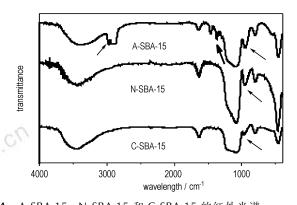


图 4 A-SBA-15, N-SBA-15 和 C-SBA-15 的红外光谱

IR spectrums of A-SBA-15, N-SBA-15, and C-SBA-15

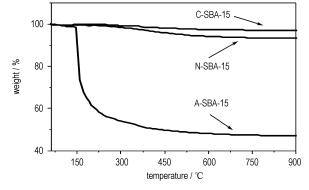


图 5 A-SBA-15, N-SBA-15 和 C-SBA-15 的热失重曲线

Fig. 5 TG curves of A-SBA-15, N-SBA-15, and C-SBA-15

实验中^[15] 采用的酸助剂主要是具有氧化性的 HNO₃,其它无机或有机酸,如 HCI, H₂SO₄, H₃PO₄, CH₃COOH, HCOOH 等也能和 AP 组成氧化体系脱除 A-SBA-15 中的 P123,然而效果都不如 AP-HNO₃ 组合。虽然也可以制备出高质量的产物,但需要更长的处理时间,或者需要选用更高的酸浓度。除 AP 外,其它的高氯酸盐,如 NaClO₄, MgClO₄, LiClO₄等,也能在酸性条件下脱除 P123,但效果普遍不如 AP,且会产生金属离子,给后续处理增加麻烦。

除了具有 *p6 mm* 对称性的 SBA-15 之外,我们也选用了具有其它空间对称性,如面心立方(*Fm3 m*),三维体心立方(*Im3 m*),双连续孔道三维立方(*Ia3 d*)结构的介孔氧化硅^[16-18],进行脱除实验。结果表明,当

采用 AP-HNO₃ 氧化时,在与 SBA-15 相同的处理条件下,嵌段共聚物模板剂都可以完全脱除,结构有序性得以保持。表 1 列出了 AP 氧化处理后材料的结构数据,为了便于对比,同时也列出了焙烧材料的结构数据。从表 1 可以看出,这些介孔氧化硅结构的变化规律与 SBA-15 基本一致:AP 处理产物的比表面积比焙烧产物的低;AP 处理产物的微孔很少甚至无法测出;AP 处理产物的总孔容和孔径均比焙烧产物的相应值大。除氧化硅材料外,该方法也有望推广到其它对 AP 稳定的多孔材料。特别是在需要快速获得开放孔道材料,且又不引起骨架结构明显收缩时,可以优先考虑选择该方法。

表 1 经 AP 处理不同结构介孔氧化硅的孔结构数据

Table 1 Porosity data of mesoporous silicas after AP-HNO, treatment

mesoporous silica	BET surface area $/m^2 \cdot g^{-1}$	micropore surface area $/m^2 \cdot g^{-1}$	total pore volume /cm³ · g ⁻¹	pore size /nm	micropore volume /cm³ · g ⁻¹
p6mm	594 (712)	47 (135)	1.40 (1.03)	10.4(6.5)	0.01 (0.05)
Fm3 m	494 (500)	0 (267)	0.59 (0.30)	7.3 (4.3)	0.00 (0.11)
lm3 m	419 (607)	0 (196)	0.71 (0.41)	7.8 (4.8)	0.00 (0.08)
Ia3 d	476 (690)	67 (127)	1.30 (0.88)	11.9(6.8)	0.02 (0.05)

Note: The corresponding calcined sample data in parentheses.

4 结 论

研究了 AP 低温(100 ℃左右)氧化脱除 SBA-15 模板剂 P123 的新方法。该方法也适用于多种具有不同对称性介孔氧化硅模板剂的脱除。

- (1) AP 氧化 P123 不仅可以快速完全地分解有机模板剂,还可以减少常规方法脱除模板时引起的无机骨架收缩,孔道表面的大量硅羟基得以保留。许多酸都能调节 AP 的氧化能力,但是 HNO₃ 的效果最好。
- (2)与焙烧产物相比,P123 经 AP 氧化后产物基本不产生或很少产生微孔,可以看作是一种"纯"介孔材料,有望作为硬模板材料制备高质量的纳米线、纳米棒或纳米管,或者作为载体材料应用于催化、气体吸附、色谱分离、传感器研究等领域。

参考文献:

- [1] Beck J S, Vartuli J C, Roth W J, et al. A new family of mesoporous molecular sieves prepared with liquid crystal templates [J]. *J Am Chem Soc*, 1992, 114: 10834 –10843.
- [2] Kresge C T, Leonowicz M E, Roth W J, et al. Ordered mesoporous molecular sieves synthesized by a liquid-crystal template

- mechanism[J]. Nature, 1992, 359: 710 -712.
- [3] Zhao D Y, Feng J L, Huo Q S, et al. Triblock copolymer syntheses of mesoporous silica with periodic 50 to 300 angstrom pores [J]. *Science*, 1998, 279: 548 –552.
- [4] Kumar R, Chen H T Chen T, et al. Template removal and thermal stability of organically functionalized mesoporous silica nanoparticles[J]. *Chem Mater*, 2006, 18: 4319 –4327.
- [5] Grosso D, Balkenende A R, Albouy P A, et al. Two-dimensional hexagonal mesoporous silica thin films prepared from block copolymers: detailed characterization and formation mechanism [J]. *Chem Mater*, 2001, 13: 1848 –1856.
- [6] Margolese D, Melero J A, Christiansen S C, et al. Direct syntheses of ordered SBA-15 mesoporous silica containing sulfonic acid groups[J]. *Chem Mater*, 2000, 12: 2448 2459.
- [7] Keene M T J, Denoyel R, Llewellyn P L. Ozone treatment for the removal of surfactant to form MCM-41 type materials[J]. *Chem Commun*, 1998: 2203 2204.
- [8] Hozumi A, Yokogawa Y, Kameyama T, et al. Photocalcination of mesoporous silica films using Vacuum ultraviolet light[J]. *Adv Mater*, 2000, 12: 985 987.
- [9] Tian B, Liu X, Yu C, et al. Microwave assisted template removal of siliceous porous materials [J]. Chem Commun, 2002 (11): 1186 –1187.
- [10] Kawi S, Lai M W. Supercritical fluid extraction of surfactant template from MCM-41[J]. *Chem Commun*, 1998: 1407 1408.
- [11] Lu A, Li W, Schmidt W, et al. Low temperature oxidative template removal from SBA-15 using MnO₄⁻ solution and carbon rep-

- lication of the mesoporous silica product [J]. J Mater Chem, 2006, 16:3396-3401.
- [12] Jacobs P W, Whithead H M. Decomposition and combustion of ammonium perchlorate[J]. Chem Rev, 1969, 69: 551 – 590.
- [13] Boldyrev, V. V. Thermal decomposition of ammonium perchlorate[J]. *Thermochim Acta*, 2006, 443: 1 36.
- [14] Kim J Y, Yoon S B, Yu J S. Template synthesis of a new mesostructured silica from highly ordered mesoporous carbon molecular sieves[J]. *Chem Mater*, 2003, 15: 1932 –1934.
- [15] YANG Rong-ji, GAO Da-yuan, HUANG Hui, et al. Mesoporous silicas prepared by ammonium perchlorate oxidation and theirs application in the selective adsorption of high explosives[J]. *Mi*-

- croporous and Mesoporous Materials, 2012, 168: 46 50.
- [16] Kleitz F, Liu D, Anilkumar G M, et al. Large Cage Face-Centered-Cubic Fm3m mesoporous silica: synthesis and structure [J]. *J Phys Chem B*, 2003, 107: 14296 14300.
- [17] Kleitz F, Solovyov L A, Anilkumar G M, et al. Transformation of highly ordered large pore silica mesophases (*Fm3 m*, *Im3 m* and *p6 mm*) in a ternary triblock copolymer-butanol-water system [J]. *Chem Commun*, 2004: 1536 –1537.
- [18] Kim T, Kleitz F, Paul B, et al. MCM-48-like large mesoporous silicas with tailored pore structure: facile synthesis domain in a ternary triblock copolymer-butanol-water system[J]. *J Am Chem Soc*, 2005, 127: 7601 7610.

Ammonium Perchlorate Oxidation for Removal of Organic Templates to form SBA-15 Type Material

YANG Rong-ji¹, CAI Hua-qiang², TIAN Li², JIANG Kai², HUANG Hui²

(1. Southwest University of Science and Technology, Mianyang 621010, China; 2. Institute of Chemical Materials, China Academy of Engineering Physics, Mianyang 621900, China)

Abstract: Oxidation of ammonium perchlorate (AP) was used to remove organic templates of ordered mesoporous materials at relatively low temperature ($100 \, ^{\circ}\mathrm{C}$). SBA-15 prepared by using triblock copolymers P123 as a template was chosen as an example to demonstrate the AP-HNO₃ treatment method. The resultant template-free product (N-SBA-15) had a larger pore size ($10.4 \, \mathrm{nm}$) and volume ($1.40 \, \mathrm{cm^3 \cdot g^{-1}}$) compared to the calcined sample ($6.5 \, \mathrm{nm}$ and $1.03 \, \mathrm{cm^3 \cdot g^{-1}}$). The IR spectrums show that N-SBA-15 has a high concentration of surface silanol groups. No framework shrinkage is observed based on XRD results. TEM images show that N-SBA-15 has a highly ordered two-dimensional hexagonal structure ($p6 \, mm$). Moreover, N-SBA-15 shows almost no micropore volumes. Therefore, high quality N-SBA-15 can easily be obtained under mild conditions. This strategy can also be extended to prepare other template-free mesoporous silicas, such as those with space groups of $Fm3 \, m$, $Im3 \, m$, and $Ia3 \, d$. **Key words**: physical chemistry; ammonium perchlorate; oxidation; mesoporous silicas; organic templates

CLC number: TJ55; O64

Document code: A

DOI: 10.3969/j. issn. 1006-9941. 2013. 02. 021

